ПРАКТИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

Механическая деревообработка

9 класс

Измеритель отверстий

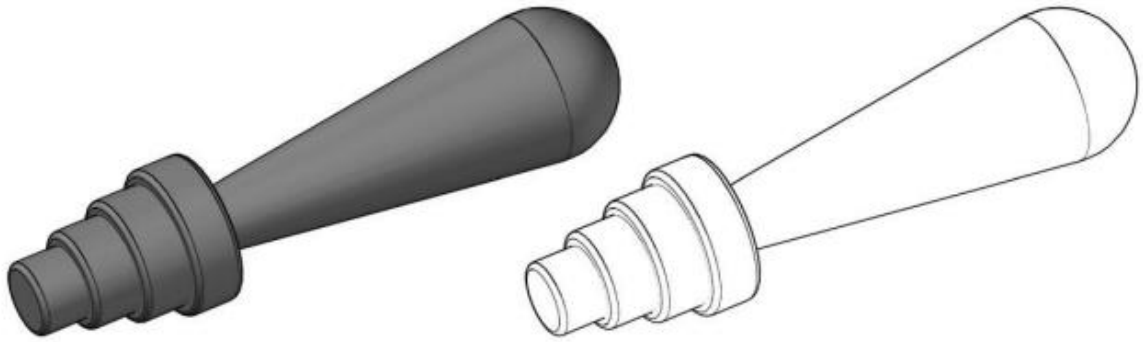


Рис. 1

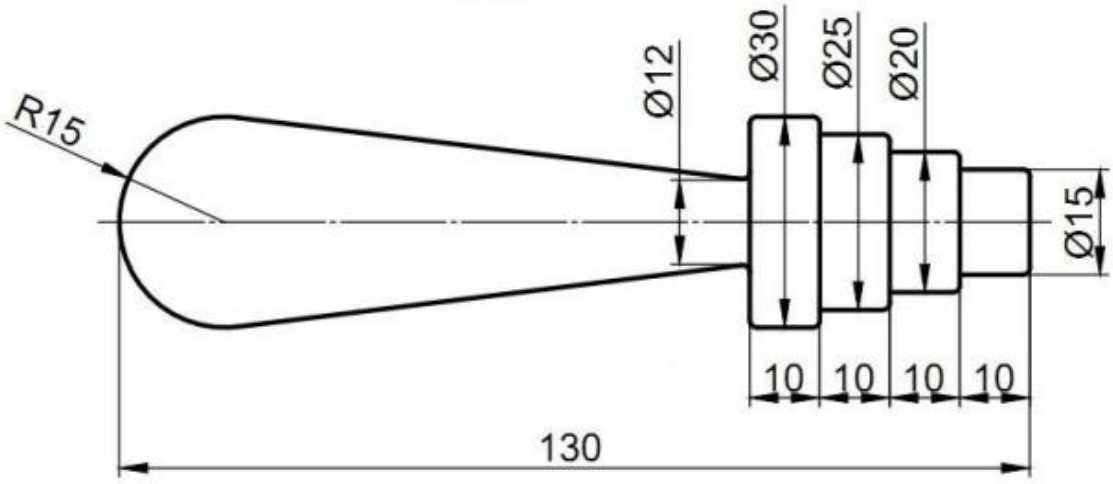


Рис.2

Формулировка задания: на основе представленного образца изделия изготовить деталь в соответствии с требованиями, сформулированными в технических условиях.

Технические условия

1. По данному образцу (Рис. 1) и эскизу (Рис. 2) выточить измеритель отверстий.

2. Количество деталей – 1 шт.

3. Материал изготовления – березовый (лиственный) брусок 180х40х40 мм.

4. Изделие имеет следующие параметры:

а. Габаритные размеры изделия 130хØ30 мм.

б. На рёбрах с рабочей стороны всех измерительных цилиндров и тыльной стороны цилиндра Ø30 мм выполнить скругления R2 мм.

5. Допустимые отклонения длины детали ± 1 мм, остальные длины и диаметры ± 0,5 мм.

6. Декоративная отделка после чистовой обработки выполняется по желанию и в произвольной форме на основании имеющихся инструментов и оснастки.

Оценочная таблица:

№	Критерии оценки	Максимальное количество баллов	Баллы участника
1	Наличие рабочей формы (халат, головной убор)	**1**	
2	Соблюдение правил безопасной работы на токарном станке	**2**	
3	Соблюдение порядка на рабочем месте. Культура труда	**2**	
4	Технология изготовления детали в соответствии с чертежом и техническими условиями: - технологическая последовательность изготовления заготовки; - длина 130 ± 1 мм (- 0,5 б. за каждый лишний ± 1 мм); - длины элементов … ±0,5мм (- 1 б. за каждый элемент); - точность изготовления осевых размеров ± 0,5 мм (- 1 б. за каждое отклонение величиной в 0,5 мм); - симметрия и форма полусферы; - симметрия и форма скруглений R2 мм; - ровность боковой (конической) поверхности конуса; - ровность боковых (наружных) поверхностей цилиндров	**30** **(2)** **(2)** **(8)** **(10)** **(2)** **(2)** **(2)** **(2)**	
5	Качество и чистовая обработка изделия	**2**	
6	Уборка рабочих мест	**1**	
7	Время изготовления – 180 мин	**2**	
	Итого:	**40**	

Председатель: Члены жюри: